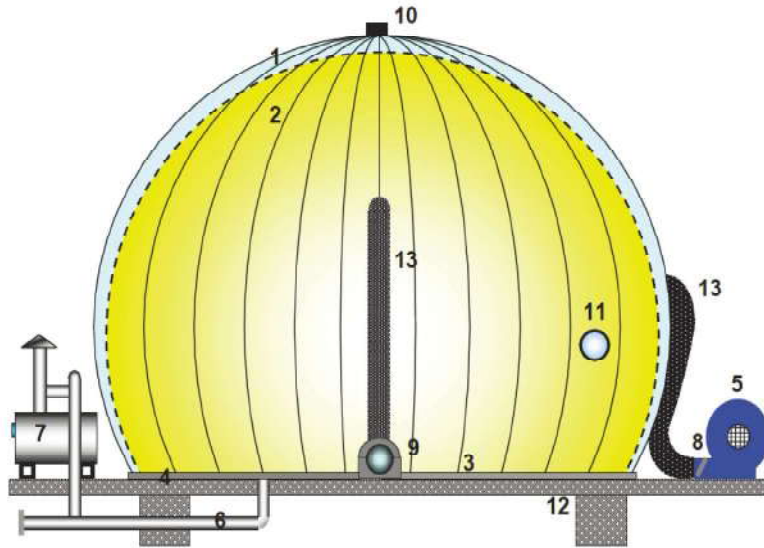


01

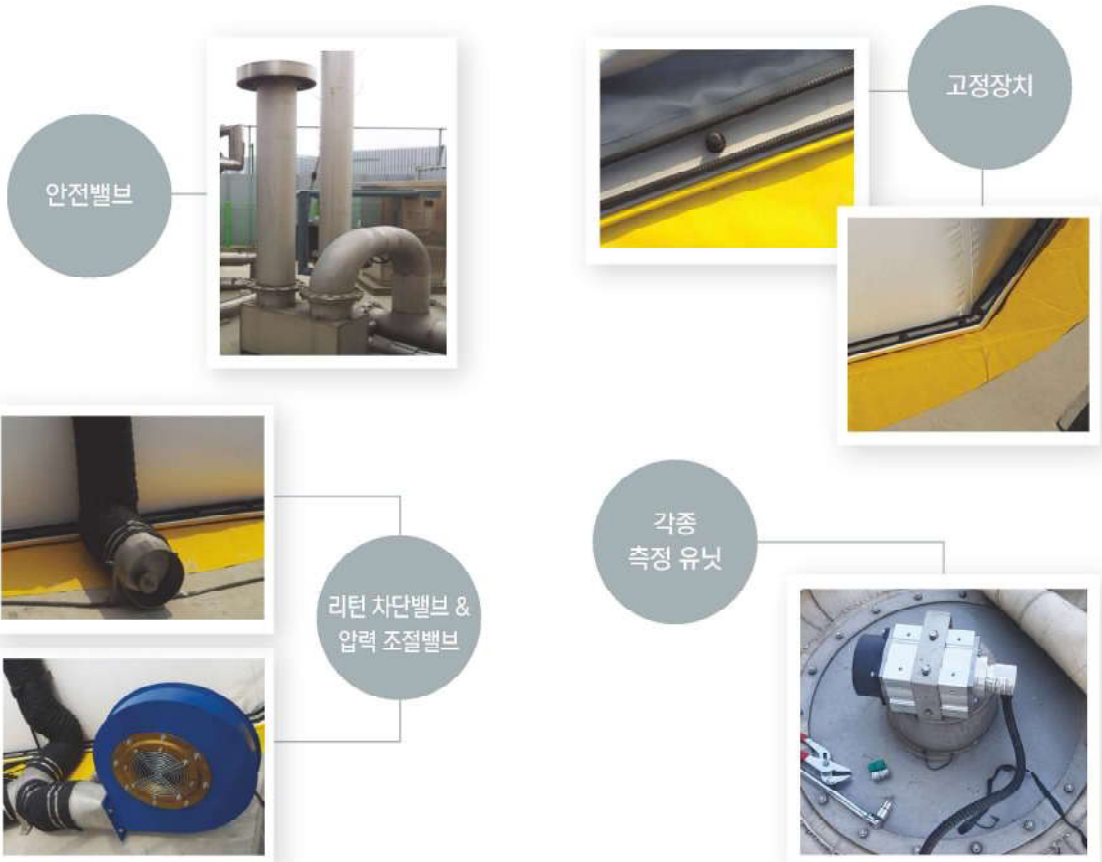
Gas Holder 모식도



- 1 외부 Membrane
- 2 내부 Membrane
- 3 바닥 Membrane
- 4 고정장치(양카링)
- 5 블로워
- 6 유입배관
- 7 안전밸브
- 8 리턴 차단밸브
- 9 압력 조절밸브
- 10 측정 유닛
- 11 점검구
- 12 기초 바닥 구조물
- 13 공기 배관

02

Gas Holder의 주요 구성품



03

Gas Holder의 주요 특징

- High Quality Membrane :
고장력 폴리에스터(PE)
이중 멤브레인(Double yarn)
- 낮은 gas permeability :
250 ml/m² .d.bar이하
- 바람과 눈(Snow) 부하에 강한 내구성 :
바람 최대 140km/h, 눈 최대 154kg/m²
- 간단하고 짧은 시공
- 긴 수명(약 20년)
- 유지관리비용 최소화

04

Gas Holder의 적용

- Waste water treatment
- Biogas plants for agriculture
- Biogas plants for industry

