

# Product Guide

## Air Pollution Control System



Environment for next generation

# SEEONE



# “SEEONE” to only see one

1997년 ‘후손의 환경을 지키자’는 모토로 창립하여 오직 대기오염방지 한 분야만을 바라본 전문기업 ‘시원기업’이 고객의 문제를 시원하게 해결해 드리겠습니다.



## VISION

### Seeone Success

시원기업은 고객과 파트너 모두의 성공을 이루겠습니다.

**Environment & energy Expert**  
환경을 지키기 위해 환경전문가가 되겠습니다.

**Education Experience**  
교육과 경험을 밑거름으로 성장하겠습니다.

**Opportunity Originality**  
기회를 찾아서 두드러고 신기술을 끊임없이 개발하겠습니다.

**Needs Network**  
고객의 니즈를 파악하고 공유하여 고객만족을 우선시 하겠습니다.

**Everyone Enjoy**  
모두가 즐겁게 일할 수 있는 일터가 되도록 하겠습니다.

## Business Areas



## Certification Mark



사람과 자연이  
공존하는 깨끗한 환경을  
(주)시원기업이 만들어 갑니다.



## 선회류식 흡수세정기술



스크루 형태의 안내깃(GUIDE VANE)에 의해 선회류를 형성한 다음 선회류 중심부에 위치한 스프레이 노즐을 통해 세정수를 분사함으로써 원심력에 의한 분진의 비중차 분리 및 균일한 혼합흡수, 세정효과를 극대화함

### 특징

- Unit Scrone의 모듈화
- 기-액 접촉면적 극대화
- 장치의 간소화
- 충전물 없음
- 스케일 청소 불필요
- 압력손실, 전력소모 적음
- 수분 및 수증기 응축
- 분진 및 유해가스 동시제거 효과
- 운전 및 유지관리 용이
- 편류현상 및 세정사각이 없음



### 적용분야 (탈취설비, 탈황설비, 탈습설비 외)



## 지식재산권 보유 현황

구분	명칭
특허	선회류를 이용한 분사장치와 이것을 이용한 혼합장치 및 흡수세정장치
특허	물의 전기분해를 이용한 연소가스 중 질소산화물,유황산화물 및 유해가스 동시제거장치 및 그 제거방법
특허	반건식 세정장치를 구비한 유해가스 제거장치
특허	물의 전기분해를 이용한 악취가스, VOC 및 유해가스 동시 제거방법
특허	멀티선회류를 이용한 흡수세정장치
특허	입형 다단 바이오 필터장치
특허	열교환형 세정장치
특허	선회류를 이용한 습식 공기청정기
특허	멀티선회류 및 바이오필터를 이용한 하이브리드 VOCs 습식처리 시스템
특허	폐수 재활용장치를 구비한 악취처리시스템
특허	바이오가스 탈황 시스템
특허	철촉매용액을 이용한 환원용 황화수소 처리장치
특허	가스 회전기능 및 세정액 안내기능을 갖는 가스처리장치
상표	멀티스크론(MULTI-SCRONE)
디자인	습식공기청정기

## 인증현황

인증명	인증 기관명
국산신기술 인정서(KT)	과학기술부
조달우수제품 인정서	조달청
기술혁신형 중소기업(INNOBIZ) 인증	중소기업청
ISO 9001/KS A 9001 인증	한국능률협회 인증원
투명경영인증	한국능률협회 인증원
벤처기업 확인	기술보증기금



사람과 자연이 공존하는 깨끗한 환경을  
(주)시원기업이 만들어 갑니다.



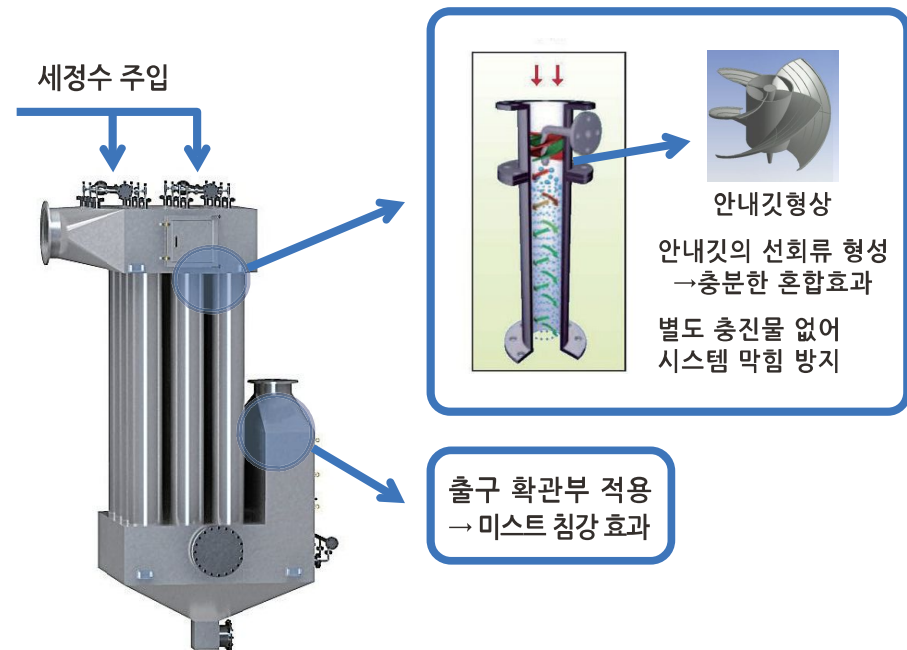
## 선회류 탈습설비

### 기본형

#### 원리

슬러지, 음식물 등의 건조기에서 발생하는 고온의 건조수분을 냉각수 (하·폐수 재이용수)를 이용하여 냉각, 응축시켜 배출하고 동반되는 다량의 분진 및 악취성분을 흡수, 세정하여 제거함

#### 구조



#### 개선

탈습설비의 전단 및 후단에 스프레이 노즐을 추가로 설치하여 배가스와 냉각수간의 접촉면적을 확대함으로써 먼지제거 효율을 극대화함

#### 특징

- 스케일형성 없음
- 유지관리 용이
- 압력손실 작음
- 제거효율 높음
- 운전비(전력비) 저렴

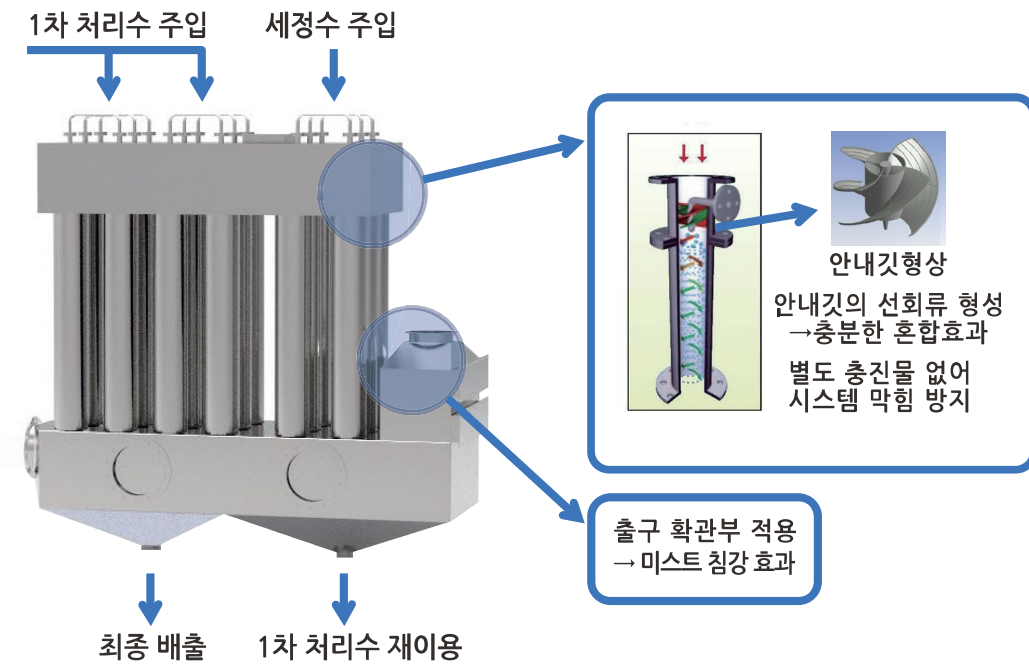
#### 적용처

- 하수슬러지 건조시설
- 산업슬러지 건조시설
- 음식물 건조시설

## 세정수 절감형

### 원리

기본형 탈습설비에서 시스템을 개량한 형태로서 한번 처리된 물을 재이용하여 전단에 분사시킴으로써 세정수 공급량을 크게 절감하는 기술 (분진/수분제거 탁월)



### 주요설치사례

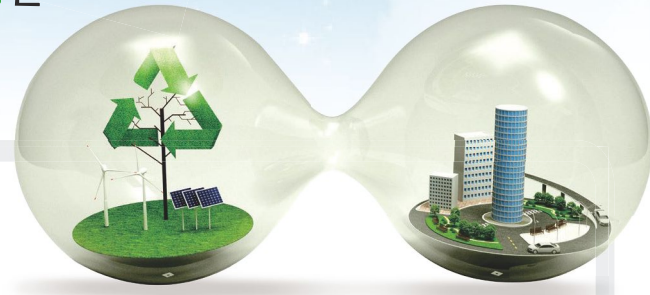


공사명	시흥시 하수슬러지 처리시설 건설공사
용량	6,800Nm <sup>3</sup> /hr x 2SET



공사명	안산하수처리장 슬러지 처리시설 설치공사
용량	4,500Nm <sup>3</sup> /hr

사람과 자연이 공존하는 깨끗한 환경을  
(주)시원기업이 만들어 갑니다.

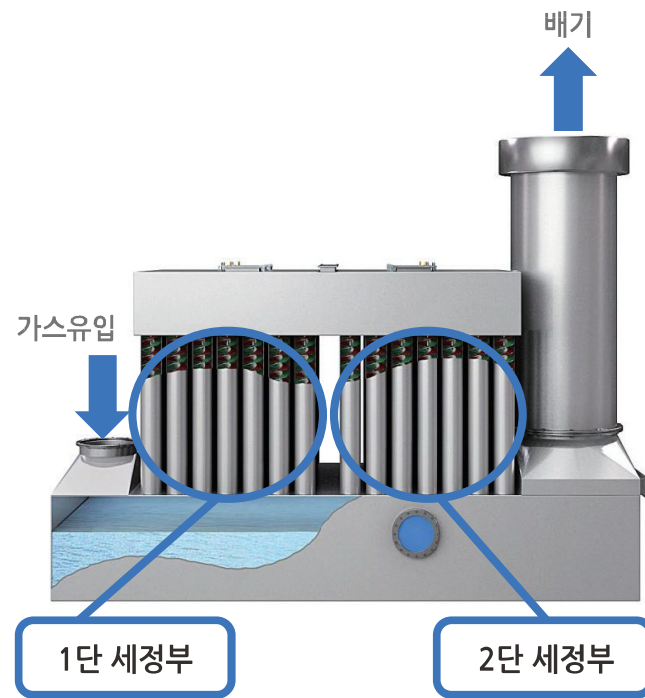


## 선회류 약액세정 탈취설비

### 원 리

선회류 세정설비를 이용하여 약취물질의 종류 및 농도에 따라 설비구성과 적합한 약품을 선정하여 약취를 제거함

### 구 조



### 적용처

- 하수처리장
- 분뇨처리장 및 폐수처리장
- 쓰레기 매립장
- 쓰레기중계처리장
- 음식물류 폐기물 공공처리장
- 축분퇴비화시설
- 슬러지소각로
- 슬러지고화처리장
- 각종 산업공장(약취발생)
- 기타 약취 발생 현장

### 특 징

- 안내깃(GUIDE VANE)에 의해 선회류를 형성하여 혼합 및 기액접촉 효과 극대화
- 약취에 의해 오염되는 충전물 등의 내장재가 없어 교체 및 청소 등의 유지관리가 불필요
- 대부분의 약취제거 가능

## 주요설치사례



공사명	현대자동차 헤드2공장
용량	1,200m³/min, 2,000m³/min



공사명	남동구 음식물류폐기물 공공처리시설
용량	650m³/min



공사명	의왕포일 2지구 쓰레기 자동집하시설
용량	540m³/min



공사명	광양 생활폐기물 처리장
용량	280m³/min



공사명	사천 향촌삼재 폐수연계처리시설
용량	120m³/min



공사명	예천군 순환형 매립지 정비공사
용량	50m³/min

사람과 자연이 공존하는 깨끗한 환경을  
(주)시원기업이 만들어 갑니다.

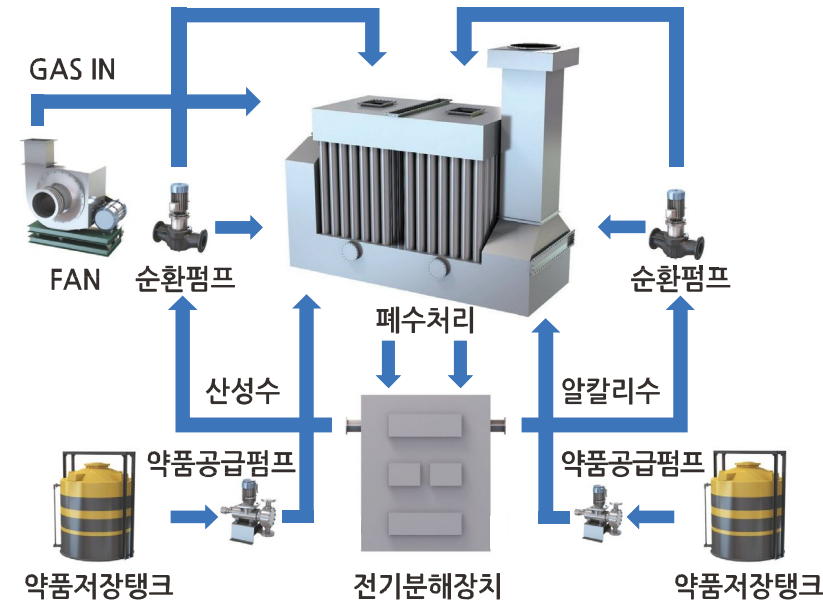


## 선회류 폐수재이용 탈취설비

### 원 리

선회류 약액세정 탈취방식에 전기분해장치를 추가 구성하여 세정수의 오염부하를 저감시켜 재이용함으로써 세정수 교체주기를 연장하고, 동시에 생성되는 전해수를 공급하여 약액세정과 전해수 세정에 의한 산화 및 중화반응 효과, 살균효과를 볼 수 있음

### 구 조

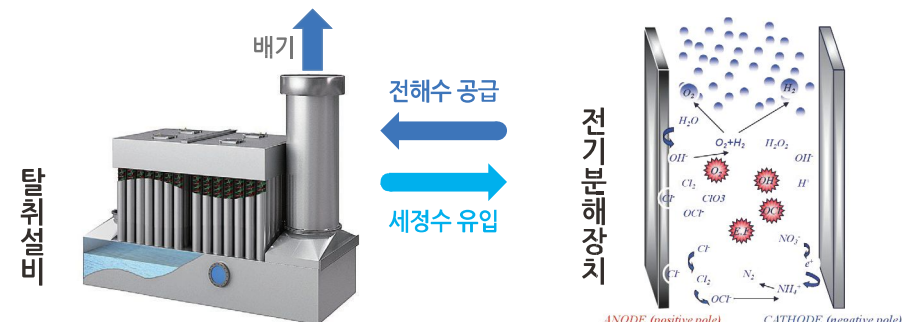


### 적용처

- 하수처리장
- 분뇨처리장 및 폐수처리장
- 쓰레기 매립장
- 쓰레기중계처리장
- 음식물류 폐기물 공공처리장
- 축분퇴비화시설
- 슬러지소각로
- 슬러지고화처리장
- 각종 산업공장 (약취발생공단)

### 특 징

- 친환경적 기술 - 약품사용을 최소화하여 약품에 의한 위해성, 위험성, 독성 없음
- 전기분해수의 살균력에 의한 완벽살균효과로 별도 살균설비 불필요
- 전기산화에 의한 폐수처리방식으로 컴팩트한 폐수처리장치 실현이 가능하여 경제성 확보
- 폐수처리비용 및 약품비용 절감으로 약품 대비 유지관리비 대폭 절감



## 주요설치사례



공사명	포항 음식물류폐기물 공공처리시설
용량	150m <sup>3</sup> /min



공사명	군산시 슬러지자원화 및 소화조효율개선사업
용량	700m <sup>3</sup> /min



공사명	수도권 광역음폐수 바이오가스화사업
용량	1,500m <sup>3</sup> /min



공사명	고성군 수산물 공동 폐수처리시설
용량	100m <sup>3</sup> /min



공사명	전주권 광역2단계 쓰레기매립장
용량	10m <sup>3</sup> /min, 15m <sup>3</sup> /min



공사명	당진군 위생환경사업소
용량	150m <sup>3</sup> /min

사람과 자연이 공존하는 깨끗한 환경을  
(주)시원기업이 만들어 갑니다.

## 선회류 습식탈황설비

### 개요

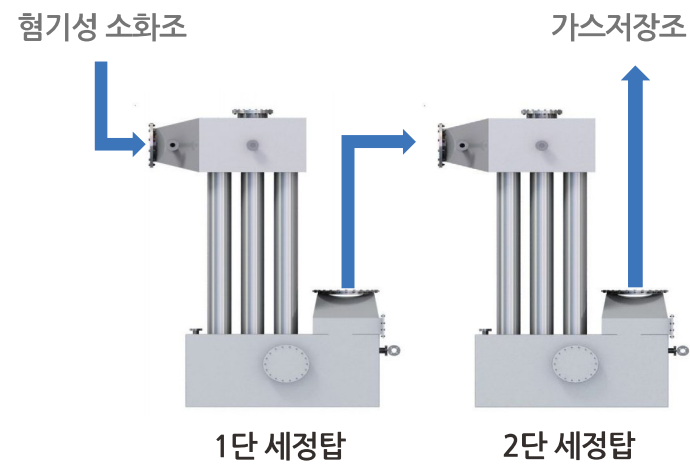
바이오가스 중의 황화수소는 자체로도 부식성을 가지며, 특히 바이오가스를 연료로 사용할 경우 산화되어 발생하는 황산화물이 후속설비 및 가스배관의 부식, 오염 등의 원인이 되므로 황화수소를 제거하여 사용함

### 약액세정식

#### 원리

1단세정탑 | NaOH 약품을 사용하여 약 70%의 H<sub>2</sub>S 제거  
2단세정탑 | NaOH와 NaOCl약품을 혼합사용하여 잔여 30%의 H<sub>2</sub>S제거

#### 구조



#### 특징

- H<sub>2</sub>S제거 효율이 탁월
- 고효율이 일정하게 유지
- 운전 및 유지관리비 저렴
- 급격한 유입농도 변동에도 대응이 용이함
- 전체설비 규모 소형화
- CO<sub>2</sub>동시제거 및 CH<sub>4</sub>농축

#### 적용처

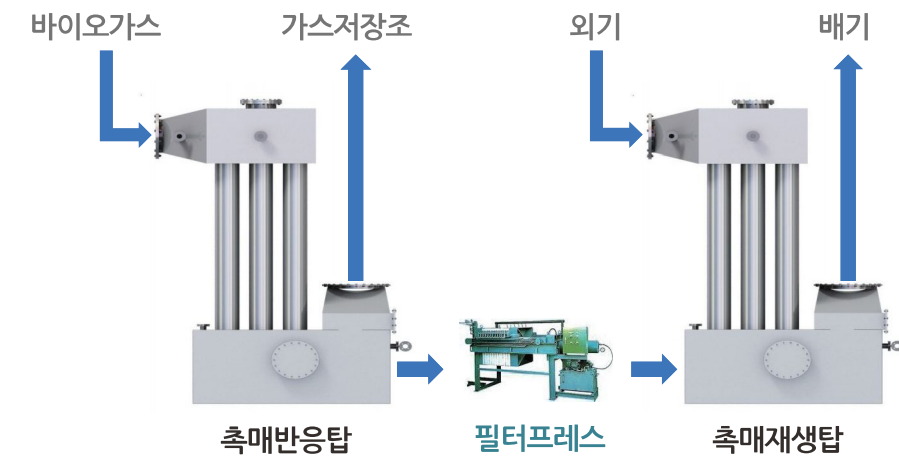
- 하수슬러지 바이오가스 제조시설
- 축산분뇨 바이오가스 제조시설
- 음식물(음폐수) 바이오가스 제조시설
- 쓰레기 매립장 바이오가스 제조시설
- Cokes Oven Gas 정제시설
- 기타 가스정제시설

## 액상촉매식

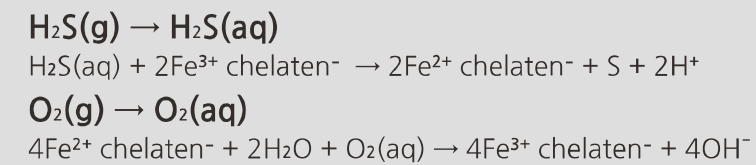
### 원리

반응탑 | 액상촉매와 H<sub>2</sub>S를 반응시켜 Fe<sup>3+</sup>이온에서 Fe<sup>2+</sup>이온으로 변화유도  
재생탑 | 반응된 액상촉매를 O<sub>2</sub>와 반응시켜 촉매를 재생

### 구조



#### 반응식



### 주요설치사례



공사명	대구광역시 음식물류폐기물 바이오가스화시설
용량	52,800Nm <sup>3</sup> /day



공사명	안산시 하수처리장 에너지자립화 시범사업
용량	14,600Nm <sup>3</sup> /day